

Gebr. VDF-Leit- und Zugspindel-Drehmaschine
Fabr. Heidenreich & Harbeck
Typ M530 - Ø540 x 1000mm
Masch.-Nr. 80-1037-0014 / Bj. 1967

Technische Daten:

Umlaufdurchmesser über Bett	Ø	540 mm
Umlaufdurchmesser über dem Support	Ø	280 mm
Arbeitsweg des Unterschiebers	max.ca.	410 mm
Arbeitsweg des Oberschiebers	max.ca.	140 mm
Verstellweg der Reitstockpinole	ca.	225 mm
Drehzahlen der Hauptspindel	Anzahl	24
Bereich		9 - 1400 U/min

Vorschübe

32 Längsvorschübe	0,063 – 2,24 U/mm
32 Planvorschübe	0,032 – 1,12 U/mm

Gewindesteigungen:

Metrische Gewinde	Steigung	0,25 - 560mm
Whitwort-Gewinde	Gänge auf 1"	80 – 1/16
Modulgewinde	Modul	0,1 - 50
Diametral-Pitchgewinde	Pitch	160 – 0,5

Abmessungen:

Spitzenhöhe über Flachbahn		265 mm
Spitzenhöhe über Prismenoberkante		247 mm
Bettbreite		403 mm
Hauptspindel mit Spindelkopf DIN 55022	Gr.	11
Spindelbohrung	Ø	103 mm
Innenkegel 1:20, größter Durchmesser	Ø	109 mm
Morsekegel der Zentrierspitzen	Nr.	5
Leitspindelsteigung (normal)		12 mm
Reitstock-Pinolendurchmesser	Ø	80 mm
Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770		25 x 25 mm
Max. Planscheibendurchmesser	Ø	500 mm
Drei- u. Vierbackenfutter, Max.-Ø n. DIN 6350	Ø	315 mm
Gewicht		3000 kg

Elektr. Antrieb:

Normal-Antriebsleistung	18,5 kW
Lastdrehzahl des Antriebsflanschmotors	1400 U/min

Zubehör:

- Arbeitslampe
- Kühlmittleinrichtung mit Späneauffangwanne
- Vierfachstahlhalter mit Stirnverzahnung, für Einhandbedienung auf Oberschieber
- Bedienungsanleitung
- Feststehende Lünette

Futterschutz:

- Angebot für passenden Futterschutz mit elektrischer Einbindung sowie Not-Aus-Tastern kann auf Wunsch angeboten werden