

**Fabrikat WMW**

**Type: DLZ 450 x 1600mm**

**Masch-Nr.: 1.450.34.42**

**Baujahr 1965**

**Im Jahr 1993 überholt - seitdem nicht im Betrieb gewesen**

Zustand: Technisch im sehr guten Zustand. Leider hat sich der Lack an manchen Stellen gewölbt bzw. abgeplatzt.

#### **Technische Daten:**

1. Arbeitsbereich (Spitzenweite 1600 mm)

1.1 Zerspanungsraum der Maschine über Bett

- Umlaufdurchmesser max. = 450 mm

- Drehlänge max. = 1600 mm

1.2 Zerspanungsraum der Maschine bei langen Querschlitten

- Umlaufdurchmesser max. = 250 mm

- Drehdurchmesser max. = 250 mm

1.3 Bett

- ohne Kröpfung

1.4 Support

- Stahlhalterauflagefläche = 140 x 140 mm

- Stahlquerschnitt max. = 25 x 25 mm

1.5 Arbeitsspindel

- Spindelbohrung Durchmesser = 45 mm

- Spindelkegel: Morse metr. = 60 DIN 228

- Spindelkegel: Morse 5/metr. = DIN 228

- Spindelkopf = 6 DIN 55022

- Planscheibendurchmesser = 450 mm

1.6 Reitstock

- Spitzenkegel: Morse 5/metr. = DIN 228

- Pinolen Verschiebung max. v.H. = 160 mm

- Reitstockverschiebung max. des Oberteiles aus Mittellage = ca. 12 mm

1.5 Werkstückgewicht

- Zwischen Setzstöcken = 1250 kg

- Zwischen Spitzen = 800 kg

1.6 Lünette

- Zapfendurchmesser max. = 60 mm

#### **2. Drehzahlen**

2.1 Spindel bzw. Planscheibe DZ

- Anzahl = 12

- Normreihe R 20/3 von = 100 - 2240 U/min.

2.2 Spindel bzw. Planscheibe DLZ

- Anzahl = 18
- Normreihe R 20/3 von = 16 - 2240 U/min.

### 2.3 Drehvorschübe längs: mech.-von Hand

- Anzahl = 16
- von 0,08 - 1,12 mm/U

### 2.4 Drehvorschübe plan: mech.-von Hand

- Anzahl = 16
- von 0,036 - 0,5 mm/U

### 2.5 Feinvorschübe 1:3,2

- vorstehende Werte bei hydr. Vorschub in mm/min.

### 2.6 Gewindevorschübe (nur bei DLZ)

- metrisch = Anzahl 16 mm von 0,5 - 7 mm
- Modul = Anzahl 14 bis 3,5
- Zoll = Anzahl 28 von 60 - 4 Gänge
- Feingewinde 1 = vorst. Werte

### 2.7 Steilgewinde

- 8-fach
- Patronenvorschub ja
- Nutzlänge = Drehlänge mm

## 3. Leistung

- Spanquerschnitt max. für St 60 3,2 qmm bei 80 v = m/min.

## 4. Antrieb

- Riemenmaße und Anzahl: 4 Keilriemen 17 x 1400 DIN 2215

## 5. Antriebsmaschinen (elektrisch)

- für Hauptantrieb 10 kW 380/660 V, 3%, 3000 U/min., 1 St.
- für Kühlmittelpumpe 0,1 kW/220/380 V, 3», 3000 U/min., 1 St.

## 6. Zubehör

- Kegeldreheinrichtung
- Kühlmittleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Bedienungsanleitung (Noch nicht gefunden)