

**Gebr. Leit- und Zugspindel-Drehmaschine**  
**Fabr. MARTIN**  
**Typ D70 Ø710 x 1000mm**  
**Masch.-Nr. 17799 / Bj. 1968**

**Technische Daten:**

Umlaufdurchmesser über Bett	Ø	710 mm
Umlaufdurchmesser über dem Support	Ø	480 mm
Arbeitsweg des Unterschiebers	max.ca.	465 mm
Arbeitsweg des Oberschiebers	max.ca.	200 mm
Verstellweg der Reitstockpinole	ca.	250 mm
Drehzahlen der Hauptspindel	Anzahl	12
Bereich		18 - 800 U/min

**Vorschübe**

32 Längsvorschübe	0,014 – 1 U/mm
32 Planvorschübe	0,0063 – 0,45 U/mm

**Gewindesteigungen:**

Metrische Gewinde	Steigung	0,1 - 112mm
Whitwort-Gewinde	Gänge auf 1"	200 – 1/4
Modulgewinde	Modul	0,025 - 28
Diametral-Pitchgewinde	Pitch	1120 – 1

**Abmessungen:**

Spitzenhöhe über Flachbahn	355 mm
Bettbreite	450 mm
Hauptspindel mit Spindelkopf DIN 55022	Gr. 8
Spindelbohrung	Ø 71 mm
Innenkegel 1:20, größter Durchmesser	Ø 80 mm
Morsekegel der Zentrierspitzen	Nr. 5
Leitspindelsteigung (normal)	6 mm
Reitstock-Pinolendurchmesser	Ø 80 mm
Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770	32 x 32 mm
Max. Planscheibendurchmesser	Ø 660 mm
Drei- u. Vierbackenfutter, Max.-Ø n. DIN 6350	Ø 350 mm
Gewicht	3070 kg

**Elektr. Antrieb:**

Normal-Antriebsleistung	7,5 kW
Lastdrehzahl des Antriebsflanschmotors	1500 U/min

**Zubehör:**

- Spanschutzwand
- Spritzschutz
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter mit Stirnverzahnung, für Einhandbedienung auf Oberschieber
- Bedienungsanleitung