

Gebr. Leit- und Zugspindel-Drehmaschine
Fabr. MARTIN
Typ D70 Ø710 x 1000mm
Masch.-Nr. 17799 / Bj. 1968

Technische Daten:

Umlaufdurchmesser über Bett	Ø	710 mm
Umlaufdurchmesser über dem Support	Ø	480 mm
Arbeitsweg des Unterschiebers	max.ca.	465 mm
Arbeitsweg des Oberschiebers	max.ca.	200 mm
Verstellweg der Reitstockpinole	ca.	250 mm
Drehzahlen der Hauptspindel	Anzahl	12
Bereich		18 - 800 U/min

Vorschübe

32 Längsvorschübe	0,014 – 1 U/mm
32 Planvorschübe	0,0063 – 0,45 U/mm

Gewindesteigungen:

Metrische Gewinde	Steigung	0,1 - 112mm
Whitwort-Gewinde	Gänge auf 1"	200 – 1/4
Modulgewinde	Modul	0,025 - 28
Diametral-Pitchgewinde	Pitch	1120 – 1

Abmessungen:

Spitzenhöhe über Flachbahn		355 mm
Bettbreite		450 mm
Hauptspindel mit Spindelkopf DIN 55022	Gr.	8
Spindelbohrung	Ø	71 mm
Innenkegel 1:20, größter Durchmesser	Ø	80 mm
Morsekegel der Zentrierspitzen	Nr.	5
Leitspindelsteigung (normal)		6 mm
Reitstock-Pinolendurchmesser	Ø	80 mm
Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770		32 x 32 mm
Max. Planscheibendurchmesser	Ø	660 mm
Drei- u. Vierbackenfutter, Max.-Ø n. DIN 6350	Ø	350 mm
Gewicht		3070 kg

Elektr. Antrieb:

Normal-Antriebsleistung	7,5 kW
Lastdrehzahl des Antriebsflanschmotors	1500 U/min

Zubehör:

- Spanschutzwand
- Spritzschutz
- Kühlmittleinrichtung
- Vierfachstahlhalter mit Stirnverzahnung, für Einhandbedienung auf Oberschieber
- Bedienungsanleitung