

Warmkammer-Zink-Druckgießmaschine Agrati Energy Saving HC 175
Baujahr: 2012

Technische Daten:

Schließkraft	kN	1962
Gießkraft	kN	124,4
Zentralauswerferkraft	kN	130,3
Max. Formhöhe	mm	500
Min. Formhöhe	mm	150
Abmessungen der Platten (LxH)	mm	720x720
Abstand zwischen den Säulen (LxH)	mm	460x460
Säulendurchmesser	mm	90
Formöffnungshub	mm	450
Gießhub	mm	120
Gießpositionen	mm	0 – 50 - 100
Gießkolbendurchmesser von - bis	mm	60 – 80
Max. Gießkammer	mm	80
Min. Gießkammer	mm	60
Gießvolumen		Siehe Nomogramm
Betriebsdruck	bar	140
Spez. Gießdruck je Kolbendurchmesser		Siehe Nomogramm
Min. / max. Wert Kühlwasserdruck	bar	Min. 2 bis max. 6
Max. Gießgewicht	kg	4,1
Max. Sprengfläche (bei einem Druck 160 bar)	cm ²	1250
Zugehörige Trennfläche je Kolbendurchmesser		Siehe Nomogramm
Leistung Elektromotor	kW	max. 18,5
Installierte Gesamtleistung	kW	80
Leistung Elektroofen	kW	50
Tiegelinhalt	kg	700
Kühlwasserverbrauch	m ³ /h	2,5
Max. Wert für Eingangstemperatur Kühlwasser	°C	20
Leerlaufzeiten	N/1'	15