

Gebr. VDF-Leit- und Zugspindel-Drehmaschine
Fabr. Heidenreich & Harbeck
Typ Hanseat 480 x 1500 mm
Masch.-Nr. 80-0512-0253 / Bj. 1975

Technische Daten:

Umlaufdurchmesser über Bett	Ø	480 mm
Umlaufdurchmesser über dem Support	Ø	295 mm
Arbeitsweg des Unterschiebers	max.ca.	305 mm
Arbeitsweg des Oberschiebers	max.ca.	115 mm
Verstellweg der Reitstockpinole	ca.	155 mm
Drehzahlen der Hauptspindel	Anzahl	24
Bereich		20 - 2190 U/min

Vorschübe

36 Längsvorschübe	0,04 – 2,24 U/mm
36 Planvorschübe	0,02 – 1,12 U/mm

Gewindesteigungen:

Metrische Gewinde	Steigung	0,25 - 112mm
Whitwort-Gewinde	Gänge auf 1"	¼ - 108
Modulgewinde	Modul	0,125 - 28
Diametral-Pitchgewinde	Pitch	1 - 224

Abmessungen:

Spitzenhöhe über Flachbahn		240 mm
Spitzenhöhe über Prismenoberkante		230 mm
Bettbreite		333 mm
Hauptspindel mit Spindelkopf DIN 55022	Gr.	6
Spindelbohrung	Ø	56 mm
Innenkegel 1:20, größter Durchmesser	Ø	61 mm
Morsekegel der Zentrierspitzen	Nr.	4
Leitspindelsteigung (normal)		6 mm
Reitstock-Pinolendurchmesser	Ø	65 mm
Drehmeißelquerschnitt nach DIN 770		25 x 16 mm
Max. Planscheibendurchmesser	Ø	450 mm
Drei- u. Vierbackenfutter, Max.-Ø n. DIN 6350	Ø	200 mm
Gewicht		2100 kg

Elektr. Antrieb:

Normal-Antriebsleistung	7,5 kW
Lastdrehzahl des Antriebsflanschmotors	1400 U/min

Maschine auf alle Funktionen überprüft sowie geometrisch Vermessen mit Abnahmeprotokoll

Zubehör:

- Spanschutzwand f. 1500 mm
- Futterschutz
- Kühlmittleinrichtung
- Planscheibe Ø400 mm aus Grauguss
- Multifixstahlhalter Größe B
- feststehender Setzstock Ø10 - 140 mm
- Bedienungsanleitung